

NEC the WISE「RAPID機械学習」導入事例

日本製鉄株式会社様

鉄鋼生産現場にAI(ディープラーニング)を導入
製品の品質向上を実現する



日本製鉄株式会社 名古屋製鉄所
設備部
制御技術室
主幹
古家 順弘 氏



日本製鉄株式会社 名古屋製鉄所
設備部
制御技術室
主査
園田 貴之 氏

事例のポイント

課題背景

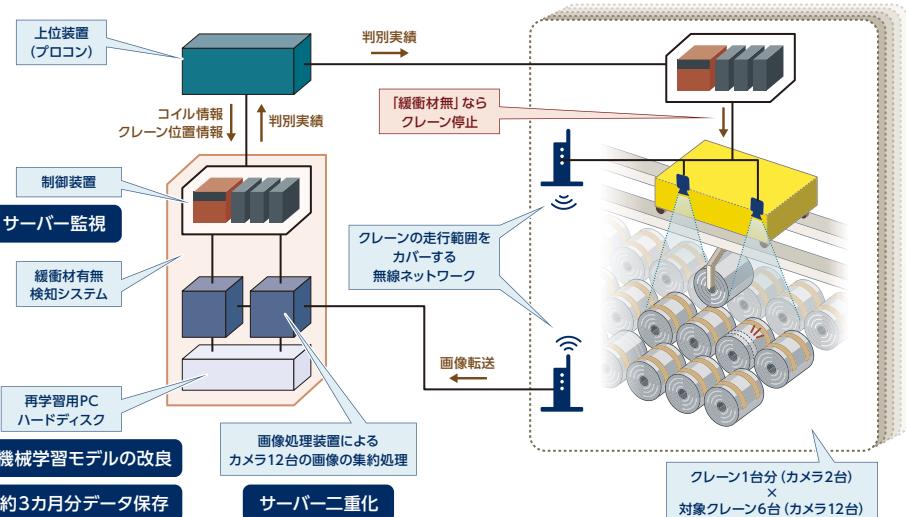
- 出荷するコイルを段積みする際、コイル間に挿入する緩衝材が脱落し、コイルに傷や凹みが生じる可能性があった
- クレーンに装着したカメラによって緩衝材の有無を判別する仕組みを構想したが、単純な画像処理での対応は難しかった
- 画像認識システムを導入するも、十分な教師データの確保が課題となった

成 果

- 画像加工により十分な教師データを確保
緩衝材の脱落状況の画像を大量に生成することで、AIの基盤となる十分な量の教師データを確保できた
- 画像を集約処理する仕組みを構築
6台所のクレーンに2台ずつ、計12台のカメラで撮影した画像を1台所のサーバーに無線で送り集約処理する仕組みを構築した
- 検出精度8割を実現
8割の精度で脱落を検出するとともに、過検出の割合も1%以下に抑えています

導入ソリューション

●システム構成



NIPPON STEEL

社名：日本製鉄株式会社 名古屋製鉄所
所在地：愛知県東海市東海町5-3
概要：日本製鉄（株）の中核拠点の一つ。中部地区唯一の銑鋼一貫製鉄所として自動車をはじめ電機、産業機械などの「鉄の製造基地」としての役割を果たす。1958年（昭和33年）に東海製鐵株式会社として設立し、1964年に銑鋼一貫体制を確立。自動車の軽量化と衝突安全性の両立に貢献できる「ハイテン」と呼ばれる自動車用高強度鋼板の開発・製造に強みを持つ。

URL : <https://www.nipponsteel.com/works/nagoya/>



導入前の背景や課題

緩衝材のトラブルを検知し
製品の品質を保ちたい

2019年4月に新日鉄住金から社名を変更して再スタートを切った日本製鉄様。鋼のもととなる粗鋼の生産量は日本トップで、世界でも五指に入る規模を誇ります。名古屋製鉄所は、原料から鉄を作り、薄板や鋼管などの最終製品とするラインを有する同社の中核工場の一つです。

同製鉄所の代表的な製品の一つが薄板を巻いたコイルで、その直径は60センチから1メートルほど、重量はトン単位になります。生産ラインからクレーンで自動運搬されたコイルは、倉庫で段積みにされて出荷を待ちます。「重ねる際、コイル同士の接触によって傷や凹みが生じるのを防ぐためにプラスチック製のベルト状の緩衝材をコイルの上に載せるのですが、クレーンで運ぶ過程でその緩衝材がずれたり脱

落したりするケースがあります。製品に傷がつくのを回避するには、そのようなケースを検知し、緩衝材を入れ直さなければなりません」

そう話すのは、名古屋製鉄所設備部の園田貴之氏です。ほぼ自動化されている一連の工程の中に、緩衝材のトラブルを検知する仕組みをいかに組み込むか。それが名古屋製鉄所における大きな課題でした。

選択のポイント

デジタル加工によって生成した
大量の画像を教師データに

緩衝材のずれや脱落を検知する仕組みとして検討されたのは3つの方法でした。レーザーでスキャンする、緩衝材にIDタグを埋め込む、カメラで撮影する——。その中で最もトラブル検出の精度が高いと考えられたのがカメラを使う仕組みでした。

問題は、画像処理の自動化でした。倉庫は広大で、場所によって照明の明るさや色が異なります。コイルの大きさには複数の種類があり、緩衝材自体の色もまちまちでした。それらの変数を踏

まえて緩衝材のトラブルをいかに正確に検知するか——。

「着目したのがAI(ディープラーニング)による画像認識の仕組みです。これを使えば、AIが緩衝材のトラブルの特徴を学習し、さまざまなケースに自動で対応してくれるからです。そこで、かねてよりおつき合いのあったNECに相談させていただきました」

AI画像認識ソフトウェア市場で国内トップクラスのシェアをもつ「RAPID機械学習」の採用がそうして決まりました。RAPID機械学習の機能を活用するには、緩衝材の脱落状況を示す多様な画像、いわゆる教師データをAIに学ばせる必要

があります。しかし、ずれや脱落の状態は極めて多岐にわたり、そのすべてを撮影することは不可能でした。

「そこで、デジタル加工によって画像のバリエーションを大量につくり、それを教師データとすることにしました。最終的に1万種類以上の画像を生成しました」

結果、十分な量の教師データを確保することに成功し、AIによる画像認識の基盤が出来上がったのです。

導入後の成果

検出率80%を実現
過検出率は1%以下に抑える

コイルを運搬する6つのクレーンにそれぞれ2台ずつのカメラを設置し、撮影した画像を無線で1台のサーバーに送って集約処理をする——。それが完成したトラブル検知のシステムでした。「画像認識の仕組みの開発には1年弱ほどかかりましたが、実装自体は10ヶ月という短期間で実現できました」と園田氏は話します。

このシステムによる緩衝材トラブル検出率はお

よそ8割で、一方の過検出率は1%未満に抑えることに成功しています。

「トラブルではないのにトラブルと判定してしまう過検出が増えると、ラインを止める回数が増えて、生産性が落ちてしまいます。過検出を最小限に抑えながら、検出率を上げる。そのバランスの実現が非常に重要であると考えています」

AI(ディープラーニング)のメリットは、データが増えれば増えるほど精度が向上する点にあります。日々蓄積していくデータによって検出率をさらに向上させていくことが現在の目標です。

今回の一連の取り組みについて、名古屋製鉄所設備部主幹の古家順弘氏は次のように話しています。

「NECの皆さんには、私たちが壁にぶつかったときに適切な解決法を提示していただきました。二人三脚で目標に向かっていくことができたと思います。今後働き手が減っていく中で、生産現場における省人化、無人化が重要な課題になっていくはずです。テクノロジーによる課題解決の方法をこれからもどんどん提案していただきたいですね」

お問い合わせは、下記へ

NEC AI・アナリティクス事業部

URL: <https://jpn.nec.com/rapid/index.html>
E-mail: rapid@cmg.jp.nec.com

●本カタログに記載されている会社名、製品名は、各社の商標または登録商標です。
●このカタログの内容は改良のため予告なしに仕様・デザインを変更することがありますのでご了承ください。
●本製品の輸出（非居住者への役務提供等を含む）に際しては、外国為替及び外国貿易法等、関連する輸出管理法令等をご確認の上、必要な手続きをお取りください。ご不明な場合、または輸出許可等申請手続きにあたり資料等が必要な場合には、お買い上げの販売店またはお近くの弊社営業拠点にご相談ください。



見やすいユニバーサルデザイン
フォントを採用しています。



環境にやさしい植物油インキ
を使用しています。