

NeoFace 顔認証システム導入セット事例

## 東新工業株式会社様

工場全体の入退を顔認証で統一  
「ハンズフリー」で安心安全かつ働きやすい環境を実現東新工業株式会社  
取締役  
佐藤 茂 氏東新工業株式会社  
総務部  
横浜総務課 主事  
小松 隆 氏東新工業 松本工場  
工場長  
皆川 伸彦 氏

## 事例のポイント

## 課題背景

- ・新工場建設に合わせて、安心安全で従業員が働きやすい環境を作りたい
- ・荷物で手がふさがる事の多い入退出をラクにし、製造ラインでのICカードの巻き込み事故も防止したい
- ・入退だけでなく勤怠管理など他システムとの連携で生産性を高めたい

## 成果

## ・先進技術の導入で従業員が働きやすい会社に

日常的に毒物や劇物を扱うめっき加工の工場では厳重な入退管理が必要となるが、顔認証システムの活用によってセキュリティが担保された。最先端技術を導入しているという先進的な企業イメージの確立にも繋がった

## ・便利で安全なハンズフリー入退を実現

工場への入退室時には、作業着の胸ポケットの中に入れていたICカードを取り出してリーダーにかざしていたが、出し入れに手間がかかり効率が悪かった。顔認証システムの採用により、ハンズフリーを実現し、荷物で両手がふさがった状態での入退も可能になった

## ・勤怠管理システムとの連携で生産性が向上

カメラ付きタブレット端末を活用し、顔認証と勤怠管理システムを連携。本人認証と同時に勤務登録や残業管理を簡単に行うことができるため、なりすまし抑制の他、現場や管理部門の生産性も向上した

## 東新工業株式会社

社名：東新工業株式会社  
所在地：横浜市金沢区福浦2丁目10番13号  
従業員数：318名（2020年2月現在）

概要：1966年設立。「マイクロコネクター」のめっき加工分野で先進の独自技術を持ち、数多くのグローバル大手スマートフォンメーカーの製品に同社のめっき加工技術が採用されている。国内の本社横浜工場といわき工場の他、中国広東省にも工場を展開。新設の松本工場が2020年2月に本格稼働を開始した。

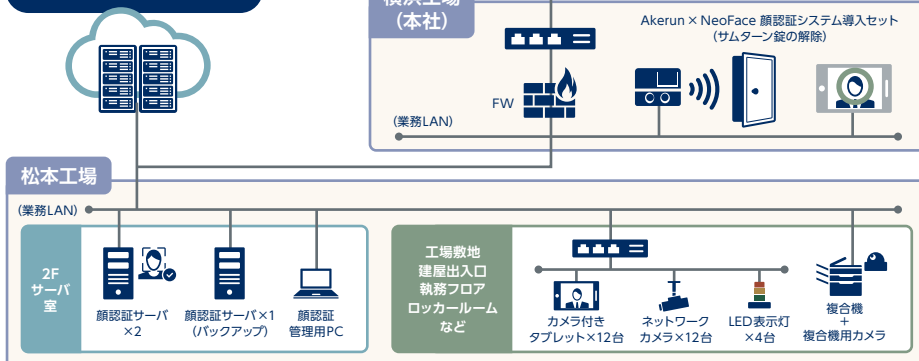
URL：<http://www.toshin-ind.co.jp/>



## 導入ソリューション

## ●松本工場 構成イメージ

## 勤怠システム（クラウド）



## 導入前の背景や課題

### ICカードによる入退管理で生じた工場ならではの悩み

多くのデジタル機器で採用される「マイクロコネクタ」のめっき加工分野で先進の独自技術を持つ東新工業。会社設立から3年後の1969年にめっき加工の分野に進出してから技術を磨き、現在では数多くのグローバル大手スマートフォン

メーカーの製品に採用されています。めっき加工では人に害を及ぼす毒物や劇物を日常的に扱うため、薬品の取り扱いには厳しい管理が求められます。また、めっきに使用する金やニッケル、銅などの高価な金属材料は盗難対策等も重要です。そこで、セキュリティ対策を目的にICカードを用いた入退管理システムを導入しましたが、工場というロケーションでの使い勝手の

悪さが課題になりました。「工場では首から下げたICカードが機械に巻き込まれる危険があるため、作業着の胸ポケットの中に入れておかなければなりません。また、荷物が手がふさがっていることや、台車を使うことも多いため、毎回胸ポケットの中からICカードを取り出してリーダーにかざすのは非常に面倒でストレスも溜まります」と同社取締役の佐藤茂氏は説明します。

## 選択のポイント

### 顔認証によるスムーズな入退の様子を目にした事がきっかけに

これらICカードによる入退管理システムの課題を一気に解決するために、新設の松本工場に導入されたのがNECの顔認証システム「NeoFace 顔認証システム導入セット」です。

同社 総務部 横浜総務課 主事の小松隆氏は「松本工場では、顔パス（ハンズフリー）、フリーアドレス、オンデマンドという3つのコンセプトで働き方を変えていこうと考えています。顔パス（ハンズフリー）を実現し、ICカードでの課題を解決す

るのが、顔認証システムによる工場全体の入退管理です」と狙いを説明します。

また、小松氏は「導入のきっかけは、NECが社員向けに実施していた顔認証システムによるビル入退の実証実験を目にしたことでした。その時の認証スピードとスムーズさに驚いたことをよく覚えています」と感嘆します。その後、展示会などでNECとの接点があり、2018年の冬にあらためて顔認証システムに関する提案を受け、具体的な検討が始まりました。

採用の決定後、まずは本社横浜工場で顔認証システムの実証実験を行い、顔認証の性能や運用

の方向性、既存システムとの連携などについて確認し、その上で、松本工場の建屋が完成した2019年11月から段階的な導入を進めました。2020年2月から本格稼働を開始した松本工場では、工場敷地に防犯用ガン型カメラ、工場建屋出入り口にドーム型カメラ、建屋内の各部屋にはカメラ付きタブレット端末、複合機の認証用には小型カメラを用いています。用途や場所に応じてカメラをセレクトし、高い認証精度を維持できるよう、最適化しています。

## 導入後の成果

### ハンズフリーで安全・簡単な入退を実現。勤怠管理との連携で業務工数も削減

導入の効果はすぐに実感することができました。「ドアの開閉の度にICカードを胸ポケットから出す必要がなく、認証スピードも速いためストレスを感じないという従業員の声をよく聞きます。私もどのくらい使えるものかと思っていましたが、実際に使ってみるとラクですね」と同社 松本工場 工場長の皆川信彦氏は現場での反響を明かします。

工場全体の入退を、新しい技術である顔認証で実現できた裏には様々な工夫もありました。「顔認証結果から登録者情報をより顔認証に適したデータに更新することで、認証精度の高い最新データを維持し続けています。導入の際に危惧していた、早朝や深夜など暗い時間帯でのライトの光量調整、夕刻の西日対策も、NECや導入

を支援してくれたNECソリューションイノベータと協力して課題を洗い出し、一つ一つクリアしていったことで、システムの完成度を向上させることができました」と小松氏は手応えを感じています。

また、出退勤や早退・残業申請などの管理を行う勤怠管理システムとの連携により、従業員の利便性だけでなく管理部門の生産性向上にも繋がっています。出勤時は、ロッカールーム出入り口扉の横に設置したタブレット端末で顔認証を行い入室。着替え後、部屋の内部にあるタブレット端末に表示される出勤ボタンをタッチすれば、タイムスタンプとして勤務が開始されるという仕組みです。退勤時はロッカールーム入室時にタブレット端末の退勤ボタンをタッチします。「ディスプレイ表示は操作が簡単で分かり易いだけでなく、なりすましの抑制にもつながります」（皆川氏）。急な残業の際にも、工場内フロアにあるタブ

レットをタッチし、顔認証するだけで即座に残業申請を行うことができます。

「顔認証は新しい技術であり、これから認知度が高くなっていくソリューションだととらえています。導入効果により恩恵を受ける既存社員は勿論のこと、そのシステムをいち早く導入している企業として、感度の高い野心的な人材の当社への関心を引き寄せる商材ではないかと期待しています」と佐藤氏は述べています。



工場入口に設置された顔認証システム

お問い合わせは、下記へ

### NeoFace 顔認証システム導入セット製品ページ

URL: <https://jpn.nec.com/pcserver/appliance/faceset/index.html>

#### ●NeoFace 顔認証システム導入セットに関するお問い合わせ

ファーストコンタクトセンター TEL: 0120 (5800) 72

【受付時間】月曜日～金曜日（祝日・NEC所定の休日を除く）9:00～12:00 13:00～17:00

●本カタログに記載されている会社名、製品名は、各社の商標または登録商標です。  
●このカタログの内容は改良のため予告なしに仕様・デザインを変更することがありますのでご了承ください。  
●本製品の輸出（非居住者への業務提供等を含む）に際しては、外国為替及び外国貿易法等、関連する輸出管理法令等をご確認の上、必要な手続きをお取りください。ご不明な場合、または輸出許可等申請手続きにあたり資料等が必要な場合には、お買い上げの販売店またはお近くの弊社営業拠点にご相談ください。

UD FONT

見やすいユニバーサルデザイン  
フォントを採用しています。

VEGETABLE  
OIL INK

環境にやさしい植物油インキ  
を使用しています。