### NECグローバル経営改革《第三弾》 NECグループにおける製品開発力の最大化を目指し開発プロセスと基盤システムを統合

の生産BOMをメンテナンスする点です。こうして おけば、ある製品を他工場で増産する場合や、災 害などで他工場へ移管するケースでも、すでにそ の製品を作っている拠点の生産BOMを共有する ことができ、元々生産していた工場が追加した副 資材などの生産情報を確実に引き継げます。つま り、各生産拠点はDM-HUBとつながっているこ とで、NECグループが手掛ける様々な製品の生産 を迅速に立ち上げることができるのです。

一方、外部ポータルは、ODMやEMSなどNECグ ループ以外の企業との間で、設計・開発情報を安 全に共有するためのサーバー。DMZ(社内外か ら隔離されたネットワーク領域)上に置かれてい ます。外部ベンダーは統合PDM上の設計・開発 情報をこの外部ポータルを介してダウンロード できるだけでなく、設計成果物のアップロードを することも可能です。どのベンダーがいつどうい う情報を取得したかといったログについても厳 密に管理されています。

### グローバルな競争力を備えた 新製品開発のための基盤が整う

今回NECが構築した、統合PDMを中核とするこ のシステムは、モバイル基地局、超小型マイクロ 波通信装置(PASOLINK)、光通信装置、海底 ケーブルなどの通信事業者向けネットワーク製 品を開発するテレコムキャリアビジネスユニット やNECグループのICT機器の開発・生産・販売を 担うNECプラットフォームズといった事業体で 運用を開始。開発業務を担う国内およびインド、 米国、生産拠点としてはタイ、香港、さらに販売 拠点ではオランダ、オーストラリアなどの国々に おいて活用されています。

その成果として最も重要なのが、技術アセットや 人的リソースの有効活用、さらには生産マップフ リー化、BCP対応など、グローバル対応力の強化 という観点から重要なテーマに据えていた様々な 要件を満たした基盤が整備された点です。 特にPDMの統合化が実現され、製品開発のプロ セスが標準化されたメリットは大きく、グローバ ル市場で勝てる新製品開発を支える基盤となっ ていくでしょう。

「今日では、異なる事業体の製品をいくつか組み 合わせ、それらの強みを融合して新たな製品と して開発するケースも増えています。このとき、 以前なら新製品を開発する設計者は複数の事業 体ごとのシステムに実装されたプロセスやルー ルを理解し、使いこなす必要がありました。しか し今後はそうした面倒もなく、標準化されたプロ セスさえ理解していればよいので、開発業務をよ りスピーディに実践していけるようになり、また、 コモンプラットフォーム化推進の基盤となりま

また、製品の高機能化・高度化にも大きな威力を 発揮すると期待されています。

す。と松下は語ります。

「今後IoT時代を迎え、また次世代(5G)ネット ワークに向けて、技術の融合がますます進み、そ れぞれの技術領域でのノウハウを持つ設計者が 知識を出し合い、技術を結集して1つの製品を開 発するというような機会も増えてくると思いま す。今回のシステムによって、別の部門の持つ技 術アセットを有効活用したり、様々なスキルを 持った人材を必要な開発現場へと流動的に配備 することで、グローバル市場で競争力のある新製 品をよりスピーディーに生み出せるようになるこ とを期待しています。」と大曲は強調します。 さらにコスト面でも大きな効果が見込まれてい ます。システムの統合化により社内で分散稼働し ていた、システムの運用管理が極小化。運用コス トだけで年間5億円のコスト削減を見込んでい ます。さらに人件費や今後の開発コストなどを 考慮すれば、そのコスト削減額はビジネス上も大 きなインパクトを持ちます。

### 取り組みのなかで培ったノウハウを活かし 日本の製造業を支援

今後、NECでは、この統合化されたPDMシステ ムを中核に構築された環境の活用をより広範な 事業体へと順次広げ、およそ2年の間にグループ 全社への展開を完了する予定です。そうした取り 組みを進めるなかで、今回構築した仕組みを製 品開発という上流工程だけでなく、保守やメンテ ナンスといった下流工程にも活かしていく考えで ਰ\_

さらに、今回の取り組みで培った、複数事業体に わたるPDM統合化や業務プロセスの標準化な どに関するノウハウを同社が開発・販売する PLMソリューション [Obbligato III] に取り込 み、これを提供することで、製造業のお客様のグ ローバルビジネス拡大を強力に支援していきた いと考えています。



プロジェクトメンバー

NECグローバル経営改革《第三弾》

### グローバル市場で勝てる革新的な製品を生み出すために NECが目指した新しい開発基盤のカタチとは?

・企業グループ内に存在する技術アセット(資産)や人的リソースを最大限に活かし、グローバル市場で勝てる革新的な製品を どう生み出すか一。これはすべての製造業に共通したテーマですが、その実現は容易なことではありません。NECでも同様の 悩みを抱えていました。複数の事業体ごとに個別最適化されていた開発業務プロセスやルール、コード体系の違いといった 様々な壁が、その実現を阻んでいたのです。こうした現状を打破するためにNECでは、各事業体で個別に運用されていた 10以上のPDM(Product Data Management:設計・開発データ管理)システムの全社統合に着手しました。その結果、 設計・開発情報などの技術アセットや人的リソースの有効活用、さらには生産マップフリー化(どの工場においても同一製品 の生産が可能な体制の構築)、BCP対応の強化など、グローバル対応の観点から課題となっていた問題を解消できる開発 基盤を整備。複数事業の強みを融合した新製品の実現を力強く推進しています。

### 課題と成果

サプライチェーン統括ユニット

工場が事業体に紐付く形であったため、拠点間で の生産の移管や生産リソースの融通などが容易に 行えない状況でした。

開発業務のプロセスやルールが事業体により異 なっており、設計に当たる人的リソースをニーズに 応じて柔軟に配備することができませんでした。

NECプラットフォームズ株式会社 ネットワークプロダクツ開発事業部 統括マネージャー 松下 秀明

テレコムキャリアビジネスユニット

ネットワークプラットフォーム開発本部

NEC

NEC

名:日本電気株式会社

立:1899年7月17日

U R L:http://jpn.nec.com/

資本 金: 3,972億円 (2014年3月末現在)

従業員数:単独 24,237名、連結 100,914名

(2014年3月末現在) 事業内容:世界トップクラスのIT・ネットワーク技術を

(2014年度実績)

所 在 地:本社:〒108-8001 東京都港区芝5-7-1

売 上 高: 単独 1兆9,024億円、連結 3兆431億円

活かした製品・サービスの提供を通じて、企

業や官公庁の情報システムを支える一方、交

通管制システムや人工衛星などの社会イン

フラ事業にも注力。安心・安全で便利・快適

に暮らせる社会づくりに貢献している。

衦

設

本部長代理

大曲 新-

ものづくり統括本部

シニアエキスパート

西村 英憲

### 事業体ごとの縦割りシステムや 業務プロセスが課題の温床に

現在、国内市場は成熟化し、今後のビジネスにお ける大きな成長が見込めない状況です。こうした 認識のもと、NECではグローバル対応力の強化 を念頭に据えた施策を展開してきました。 「強固なグローバル対応力を持つためには、海外 市場を開拓できるような新製品やサービスを生 み出していく必要があります。その実現にはビジ ネスユニットや事業部といった事業体がそれぞ れ固有のやり方で製品の開発・生産に取り組ん でいるという状況を打破しなくてはなりません。 そこで、NECはグローバル経営改革の第1弾『経

●本事例の内容は、	2015年2月時点のものです。



URL: http://jpn.nec.com/obbligato/

●Obbligatoは、日本電気株式会社の日本、米国、中国、香港、台湾、シンガポール、タイおよびその他の国における商標 または登録商標です。

●本カタログに記載されている会社名、製品名は、各社の商標または登録商標です

●このカタログの内容は改良のため予告なしに仕様・デザインを変更することがありますのでご了承ください ●本製品の輸出(非居住者への役務提供等を含む)に際しては、外国為替及び外国貿易法等、関連する輸出管理法令等を ご確認の上、必要な手続きをお取りください。ご不明な場合、または輸出許可等申請手続きにあたり資料等が必要な場合には お買い上げの販売店またはお近くの弊社営業拠点にご相談ください。





2015年9月現在

Cat.No. G03-15090041J

環境にやさしい植物油インキ を使用しています。

# NEC

# NECグループにおける製品開発力の最大化を目指し 開発プロセスと基盤システムを統合

開発体制が各事業体によって縦割りとなってお り、個別にPDMシステムが運用されるなど、設 計・開発情報をはじめとした技術アセットを全社 構断的に有効活用することが困難でした。

設計・開発情報を全社で一元化する統合PDMを 構築。これにより技術アセットの全社的な共有が 可能になり、アセットの強みを柔軟に組み合わせ た製品の開発が可能になりました。

生産BOMを各拠点で共有化できる仕組みをベー スに、生産マップフリー化を実現。需要変動への 対応やBCP対策のニーズに応えられる生産体制を 整えることができました。

プロセスやルールの標準化により新製品に必要な 技術領域に精通した設計者リソースを適宜配備 し、競争力を持った新製品をスピーディに開発し ていくための基盤が整備されました。

理・購買・販売』、第2弾『グローバルSCM改革』に 続き、第3弾として『"One NEC"としての開発基 盤」を構築し、グループ全体最適の視点で統一 化、統合化を目指したのです」とNECものづくり 統括本部の西村 英憲は語ります。

これまでの課題としてまず挙げられるのが、設計・ 開発情報をはじめとした技術アセットを全社横断 的に有効活用できていなかったことです。量販端 末から衛星まで、幅広い製品を開発するNECで は、各事業体によってそれぞれのPDMが運用さ れていたため、設計データが個別に管理されてい たほか、コード体系やBOMの構造なども各事業 体で異なり、ある事業体のデータを他の事業体で 流用することが容易にできなかったのです。

## グローバル市場で勝てる 革新的な製品を生み出すために NECが目指した新しい開発基盤のカタチとは?

「例えばコード体系では、事業体Aと事業体Bで は品目コードについて同様のフォーマットをとっ ていながら、事業体Aでは下2桁を『プリント基板 や客先の違い」を示しているのに対し、事業体B では同じ2桁で『上位互換性』を表現するといっ た具合に、その意味がまったく異なっているケー スがありました」(西村)。

次に、事業体によって開発業務のルールやプロセ スが異なることから、ある事業体の設計者を他 の事業体に配備するといったことも困難でした。 「設計変更における改造指示と恒久処置の略称も 事業体によって異なっており、例えば同じ『ECO』 といった表記でも、ある事業体ではそれが改造 指示を意味し、別の事業体では恒久処置を示し ているといった状況でした。当然、特定の事業体 のプロセスに馴染んだ設計者を、他の事業体に 配置しても新しいプロセスに混乱してしまうこと になるわけです」とNECテレコムキャリアビジネ スユニットの大曲 新一は説明します。

さらに生産工場も、基本的に事業体に紐付く形 となっていたことも大きな課題となっていまし た。例えば、ある事業体の製品に関する需要が予 想外に増大した場合に、別の事業体の工場でも その製品を生産するといったことが柔軟に行え なかったのです。地震や洪水などの災害に工場 が被災した際も同様で、BCP対策の観点からも 問題を抱えていました。

「2011年に発生したタイの洪水では生産拠点に 浸水し、数カ月にわたり生産を停止せざるを得な い状況でした。そこで生産を国内の工場で代替し たいと考えたのですが、部品表レベルからの調整 を膨大な人員を配して手作業で行わなければな りませんでした」とNECプラットフォームズ ネッ トワークプロダクツ開発事業部の松下 秀明は振 り返ります。

このように事業体ごとにプロセスやコード体系、 ツールが個別最適化され、さらに設計・生産のイ ンタフェースが異なっていたことで、事業体横断 的な新製品開発をスピーディに行えず、市場変化 や需要変動に対してタイムリーに対応すること が困難だったのです。

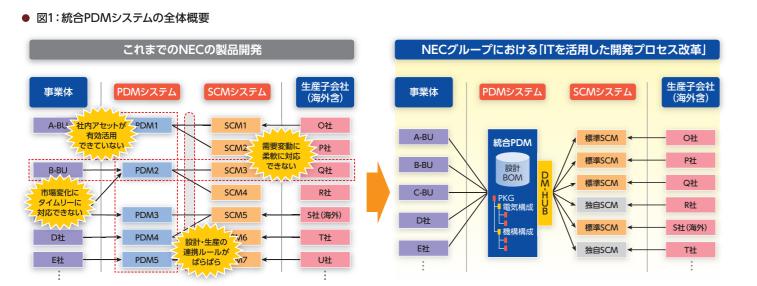
こうした問題に加え、システムに関わるコストや 運用負担もかかっていました。これまでも組織の 統廃合に歩調を合わせ、PDMシステムの統合を 進めていましたが、それでも社内には10以上の システムが稼働している状況でした。その運用 管理には30名以上の人員が割かれており、運用 コストも肥大化していたのです。

### 統合PDMを核にグローバルレベルでの ものづくり改革を実践

こうした状況を打破し、グローバル市場で勝てる 革新的な製品を生み出すにはどうすべきなのか。 市場環境の変化や需要変動に対してもタイム リーかつ柔軟に対応していくにはどうすべきなの か<u></u>

NECが最終的に出した結論、それは各事業体で バラバラだった開発プロセスや業務ルールを標 準化し、全社で統合化されたシステム上でグロー バルなものづくり改革に挑戦することでした。 その取り組みの中核となったのが、10以上ある PDMシステムを全社で一本化する仕組みの構築 です。(図1)そのねらいは、統合化された開発基 盤上で技術アセットの全社的な共有化を図り、開 発業務に関わるプロセスやルールなどを標準化。 事業体横断での製品開発を可能にするととも に、設計に携わる人的リソースの柔軟な配備を実 現することでした。

しかしこのことは、一言で言えるほど簡単なこと ではありません。大規模で多岐にわたる現状を把 握し、そこにある課題を全体最適の観点から1つ ずつクリアしていく必要があるからです。

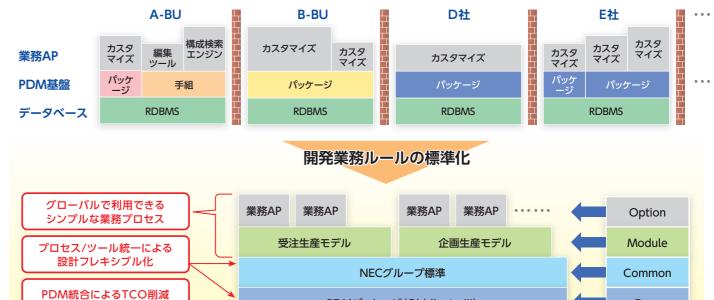


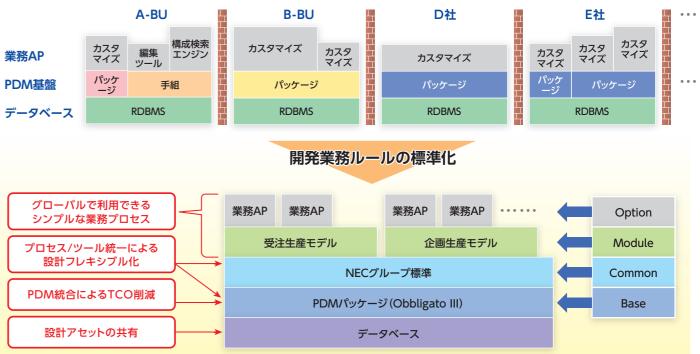
BU:ビジネスユニット 統合PDM:NECグループの設計情報を一元管理 DM-HUB (Design & Manufacture-HUB):NECグループの生産基準情報を一元管理

NECでは、各事業体で稼働する10以上のPDMを1つに統合。アセットの全社横断的な活用と開発業務プロセスの標準化を図るとともに、統合PDMに格納された設計情報を効率的に生産拠点に 流通・共有化を図る仕組みをDH-HUBとして実現しています。

### NECグローバル経営改革≪第三弾≫ NECグループにおける製品開発力の最大化を目指し開発プロセスと基盤システムを統合







全社ワーキンググループで定義された要件を、汎用性などに基づいて「Base」「Common」「Module」「Option」といったレイヤで整理し機能を実装しています。

「そこで、まずこれまで事業体ごとに異なってい たコード体系やBOMの構造、設計変更のプロセ スや用語など開発業務ルールを、類型ごとに標 準化していく取り組みを行いました」と西村は説 明します。

NECでは、製品の特質に応じてI類からIV類まで 4つに分類。具体的には携帯電話などの量産型 製品をI類、サーバーやストレージ、金融端末など のBTO (Build To Order:受注組立生産)型の 製品を||類、メインフレームコンピュータや放送 機器などのセミカスタム製品をIII類、そして防衛 や宇宙に関わる分野の製品をはじめとする受注 設計型のフルカスタム製品をIV類としています。 こうした分類ごとに、最適な開発プロセスやルー ルの標準を定めていったわけです。

もちろん、このことには多大な労力と時間が必要 でした。標準化というのは1つの変革であるた め、頭では理解できても、現場にすんなりと受け 入れられるとは限らないからです。そこで決定で きないルールについては、実務責任者会議で最 終判断を仰ぐとともに、業務ルールの合意を含 め、標準化の作業には徹底的に時間を割き、出張 や外出をいとわず数多くのステークホルダーに1 つひとつ説明し納得してもらいました。

その一方で、PDMシステムの機能標準化につい ても、各事業体や関係会社のキーマンで構成さ れる「全社ワーキンググループ」を立ち上げ、社内 外のベストプラクティスなども取り込みながら 機能要件を定義していきました。

具体的には「全社視点」「開発現場視点」そして 「製品特性視点」の3つの観点でPDMにおいて

提供すべき機能を整理して標準化案をまとめ、 各事業体に要請してフィット&ギャップを実施し たり、プロトタイプを作成するといった取り組み を通して、ブラッシュアップしていくというアプ ローチをとりました。

また、PDMの統合にあわせ、「DM-HUB(Design & Manufacture-HUB)」と呼ばれる設計-生産 間のインタフェースシステムの什組みを構築しま した。これは統合PDMと工場の生産管理シス テムの間にあるハブの役割をするものであり、 世界中どの工場においても同一製品の生産を 可能にする、いわゆる"生産マップフリー"の実 現のために導入されました。さらにもう1つEMS (Electronics Manufacturing Service) やODM (Original Design Manufacturer) といった外 部のベンダーと安全に設計情報を共有するため の「外部ポータル」を設置し、水平分業型のもの づくりを推進するための仕組みもあわせて構築 しました。

### 求められるPDM機能を レイヤごとに整理し実装

今回の取り組みにおいてNECでは、PDMシステ ムの統合化に加え、DM-HUB、外部ポータルと いった新たなシステムの構築を行いました。 統合化されたPDM基盤には、自社の提供する PLMソリューション [Obbligato III] を採用して います。今回、Obbligato IIIをベースにNECが 構築した統合PDMには、各事業体や分身会社の メンバーで構成される全社ワーキンググループ

で定義された要件を、いくつかのレイヤに整理し て実装しています。

具体的には、最下層の「データ領域」のレイヤ上に、 パッケージが提供する基本機能となる[Base]、 NECグループが共通で利用する機能を提供する 「Common」、そしてBtoB、BtoCといったビジネ スモデルに応じたプロセス支援機能を提供する 「Module」、さらに事業体ごとに必要となる、顧 客やターゲット市場の違いに対応する機能を業 務アプリケーション側で提供する「Option」で す(図2)。

具体的な機能としては、BOM管理や設計変更管 理、ドキュメント管理、図面管理、原価管理、プロ ジェクト管理など、製品開発において不可欠な業 務がこの統合PDM上で行えるようになってお り、稼働開始時には品目で2,400万件、構成情報 1億2,000万件、ドキュメント1,800万件という膨 大なデータが登録されています。運用開始とと もに、約6.000人が利用しており、2年後にはグ ループ全体で17,000人が活用する予定です。

また、DM-HUBは、「設計BOM」を「生産BOM」 へと変換し、工場側の生産管理システムに引き 渡す役割を担っています。具体的には、まず DM-HUB上で設計BOMをコピーして生産拠点 別の生産BOMを生成。次に各拠点の生産技術 者が副資材や工程などの生産に必要な情報を付 加。その後、拠点別の生産BOMを各拠点の生産 管理システムに取り込んで生産するという流れ となります。

ここで大事なポイントは、変更の際も拠点の生 産管理システムではなく、DM-HUB上の拠点別