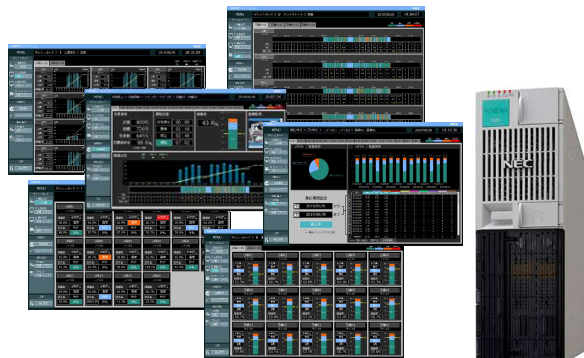


現場の様々な情報を収集して統合的に見える化

生産情報可視化集計システム(FC)



- 現場の生産情報を可視化・集計し状況把握・分析に活用
- マルチベンダのPLCを統合的に可視化
- ファクトリコンピュータによる高信頼の稼働を実現

よく見られる現場の状況

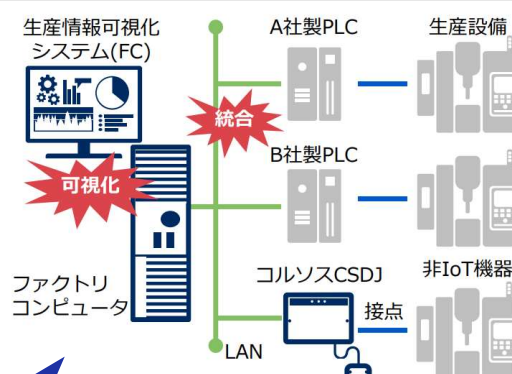
- 生産設備ごとに確認しなければならない
- 複数メーカーのPLC・旧型の設備等が混在していてデータの統合化が困難
- データ取得の作業負荷が大きい

複数の生産設備を一度に
見える化・分析したい



特長

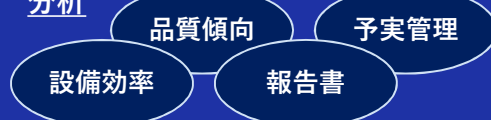
- 異なるメーカーのPLCに対応
国内大手三社のPLCの情報を統合して見える化
旧型設備（非IoT）データの取得が可能
- 接点信号による情報取得
無線センサによる情報取得が可能
※コルソスCSDJ(別売)が必要です



見える化



分析



取得したデータから生産実績・運転状況・品質結果を把握。傾向を分析でき、


①生産性向上、②稼働率向上、③不良率低減の効果が期待できます。

主な仕様

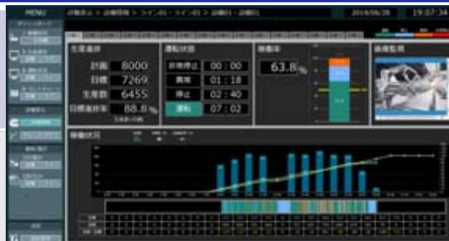
項 目	仕 様
OS	Windows10 IoT 2016 LTSC/Windows10 IoT 2019 LTSC
連携可能PLC機器	三菱電機製 MELSEC iQ-Rシリーズ、オムロン製 CJ2シリーズ、キーエンス製 KV-7000シリーズ
連携可能台数	最大16台
可視化機能	ダッシュボード／詳細表示／分析・集計
レポート機能	日報・月報テンプレート出力（自動帳票化対応）

可視化機能・詳細


ダッシュボード

全設備稼働状況	最大16設備／9ラインの情報を一覧表示 設備名／ライン名／稼働率／進捗率／ステータス	
生産進捗	生産進捗を数値・予実グラフ表示	
運転状況	運転状況をステータス・数値・棒グラフ表示	
ガントチャート	運転状況の推移を時系列表示	

詳細表示

設備情報	各設備の運転状況・稼働率・進捗率を詳細表示	
トレンドグラフ	デジタル値・アナログ値の変化を時系列に表示	

分析・集計

日付集計	指定した期間の運転状況をまとめて表示	
CSV出力	運転状況をCSV書式で出力	

現場のためのプラットフォーム

ファクトリコンピュータ FC98-NXシリーズ

- 厳しい環境下での24時連続の安定稼働、長期供給・長期保守、メンテ軟化性の良さを特長とし、高信頼性を実現しています。

NEC プラットフォーム販売部門
 URL : <https://jpn/nec.com/fc/>
 E-mail: fc-cust@mlsig.jp.nec.com

〒108-8001 東京都港区芝五丁目7-1 (NEC本社ビル)