

現場の様々な情報を収集して統合的に見える化

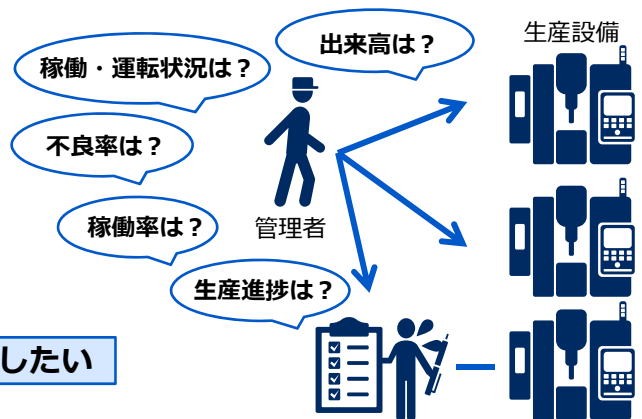
生産情報可視化集計システム (FC)



- 生産性向上のため、複数現場の生産設備データを可視化し稼働状況の把握と実績集計を可能
- マルチベンダのPLCから一元的にデータ取得が可能
- 高信頼性のファクトリコンピュータ採用でオンプレ環境での運用を実現

よく見られる現場の状況

- 生産設備ごとの管理となっている
- 現場では、複数メーカーのPLCや旧型の設備が混在で稼働しておりデータ統合化が困難
- データ取得が大変



生産設備を統合的に見える化・分析したい

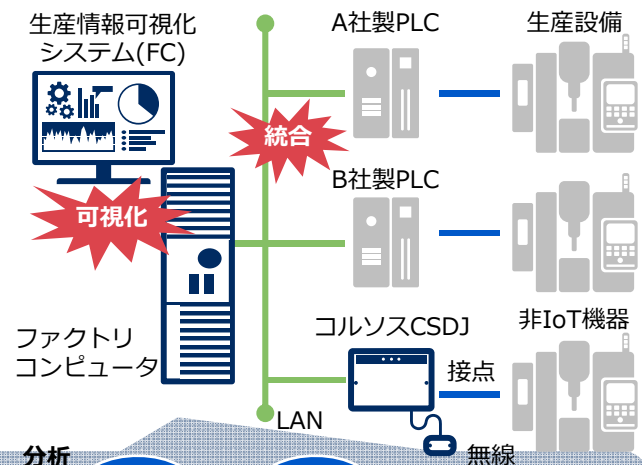
特長

■異なるメーカーのPLCに対応

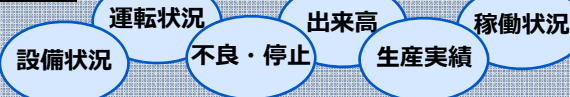
- 主要メーカーのPLCに対応
- 本商品だけで複数のPLCを可視化

■旧型の設備(非IoT)データ取得も可能

- 接点信号による情報取得
 - 無線センサーによる情報取得
- ※コルソスCSDJ(別売)で対応可能



見える化



分析



取得したデータから、生産実績・稼働状況・品質結果などを把握して、傾向が分析でき、①生産性向上、②稼働率向上、③不良率低減の効果が期待できます。

主な仕様

項目	仕様	
OS	Windows10 IoT 2016 LTSP	
連携可能PLC機器	三菱電機社製、オムロン社製、キーエンス社製	
連携可能台数	最大16台	
可視化	ダッシュボード	全設備稼働状況、生産進捗、運転状況、ガントチャート
	詳細表示	設備情報、トレンドグラフ
	解析・集計	日付集計、CSV出力
遠隔監視クライアント数	最大 10クライアント	
レポート	日報・月報テンプレート出力（自動帳票化対応）	

可視化詳細

ダッシュボード機能

全設備稼働状況	最大16設備/9ラインの情報を一覧表示 設備名/ライン名/稼働率/進捗率/ステータス)
生産進捗	生産進捗を数値および予実グラフで表示
運転状況	運転状況をステータス、数値および棒グラフで表示
ガントチャート	運転状況の推移を時間軸上に表示



詳細表示機能

設備情報	設備ごとの稼働状況・稼働率・進捗率を詳細に表示
トレンドグラフ	デジタル値・アナログ値の変化を時間軸に 最大32の折れ線グラフで表示



解析/集計機能

日付集計	日付指定した期間の運転状況をまとめて表示
CSV出力	運転状況の集計結果をCSVファイルに出力



現場のためのプラットフォーム

ファクトリコンピュータ FC98-NXシリーズ

- 厳しい環境下での24時間連続の安定稼働、長期供給・長期保守、メンテナンス性の良さを特長とし、高信頼性を実現しています。

- 本製品の輸出（非居住者への役務提供等を含む）に際しては、外国為替及び外国貿易法等、関連する輸出管理法等をご確認の上、必要な手続きをお取りください。ご不明な場合、または輸出許可等申請手続きにあたり資料等が必要な場合には、お買い上げの販売店またはお近くの弊社営業拠点にご相談ください。
- 本紙に掲載された製品の色は、印刷の都合上、実際のものとは多少異なることがあります。また、改良のため予告なく形状、仕様を変更することがあります。

NEC プラットフォームソリューション事業部

URL : <https://jpn.nec.com/fc/>
E-mail: fc@customer.jp.nec.com

〒108-8001 東京都港区芝五丁目7-1 (NEC本社ビル)

★このカタログに記載された仕様、デザインは予告無しに変更することがあります。また写真は印刷のため商品の色と多少異なる場合があります。

2020年03月 現在