

現場の様々な情報を収集して統合的に見える化 生産情報可視化集計システム(FC)

2022年6月 日本電気株式会社





● 生産効率化を進めるには、容易な状況の把握が最重要課題 → 生産設備の稼働状況や生産進捗などを統合的に見える化したい

■生産設備ごとに確認しなければいけない

■複数メーカのPLC・旧型の設備等が混在していてデータの統合化が困難

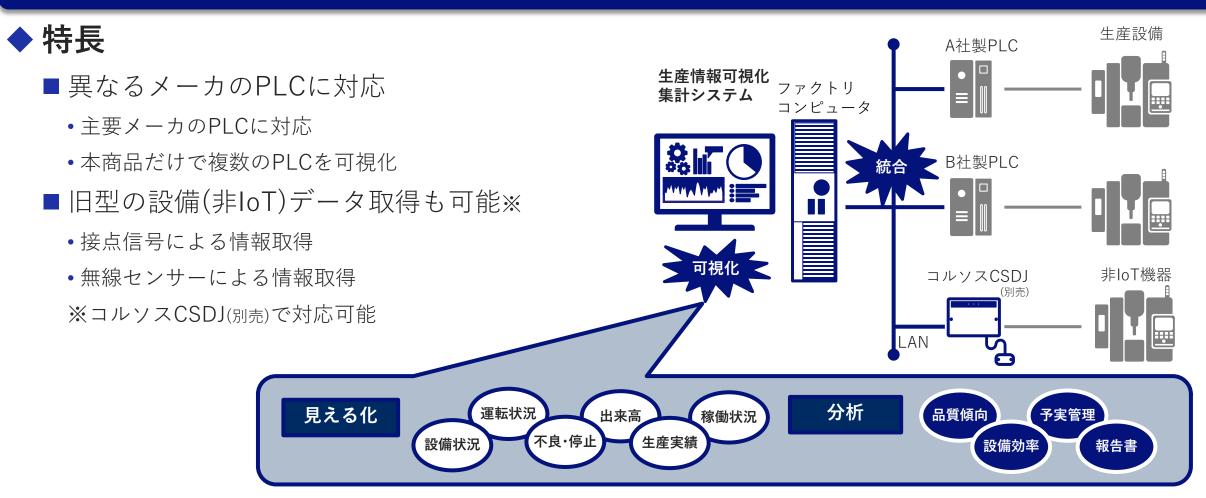
■データ取得の作業負荷が大きい

複数の生産設備を一度に 見える化・分析したい



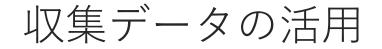
生産情報可視化集計システム

●現場の様々な情報を収集して統合的に見える化 ●異なるメーカのPLCデータを1台で収集。旧設備のデータ化にも対応



現場に最適なハードウェア(ファクトリコンピュータ)

長期供給・長期保守	長期供給OS
 長期供給(出荷開始後3~5年) 長期保守(出荷停止後7~10年) 長期供給による長期の安定運用が可能 ハード変更に伴うリプレース/アップグレードが不要 (開発リソース・費用を削減) 	 長期供給Windowsライセンスを使用 (Embedded) 長期供給可能なOSの採用により長期間に渡る OSの供給が可能 OS変更に伴うシステム開発等が不要 (開発リソース・費用を削減)
24時間連続運転	耐環境性
 24時間連続運転が考慮された設計 24時間連続稼働に耐えうる長寿命部品を採用 装置の連続稼働を支えるHDD/SSDホットスワップに 対応・容易な前面交換が可能 RAS機能による装置の状態監視が可能 	 入用PCより優れた耐環境性を実現 5~45°Cの範囲で動作 防塵フィルタによる簡易防塵が可能 ※機種により異なりますので詳細はカタログをご参照ください



生産設備から取得したデータで、生産実績・稼働状況・品質結果などを 把握することができます

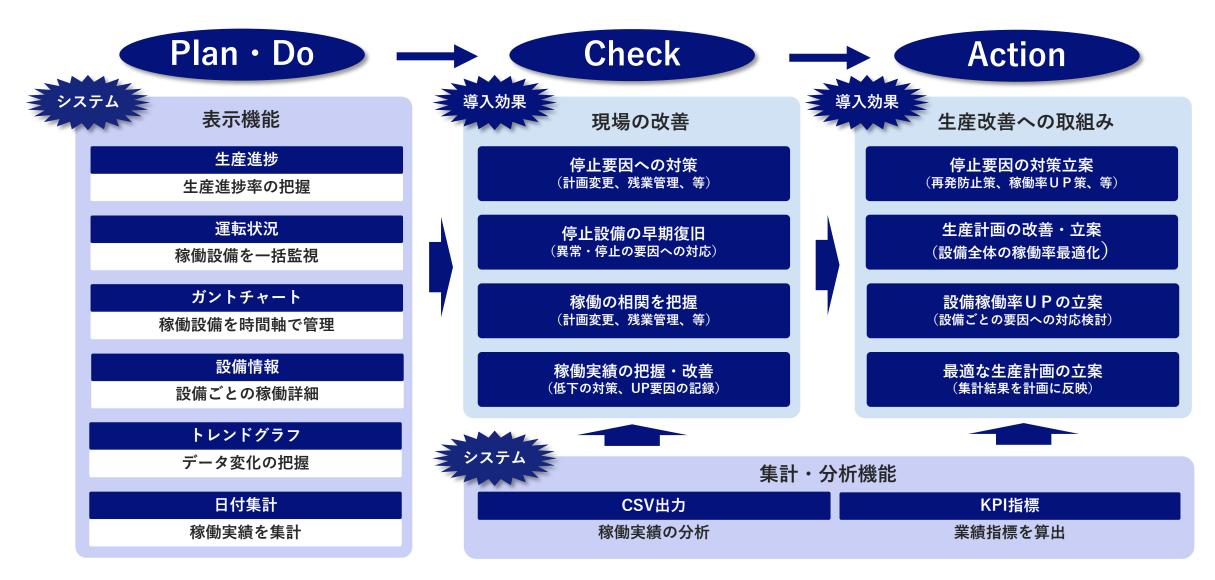
◆ 生産状況の見える化

設備からのデータをリアルタイム収集 生産状況を把握

	NDNU SING-PO B	018 > 198	-	NEC 2019/06/28 18:31:09
	9:548-7 (0000 2015-0) 2010-24			ser set a sector
データ 収集・表示				
を乾草/かたルーム				
NUNU (総約第計 > 日日第十 > ポッシュルート	ラインロ・ラインロ > お焼田・お焼田	2019/06/		100 111 111 111 111 111
	2807 2807 2807 2807 2807 2807 2807 2801 2 14日分 支表示中	8 17 8/817 8/814 8/817 8/917	ar st n. 1991	
	* 15.0 163 164 163	150 162 164 165 159 162 161	53 153 262	
	Hatterd 1			
		19072 STRATET STRATEGY STRATEGY STRATEGY ST		
	2 262601 1170 10	No. NO. <th></th> <th></th>		
2019/05/	101 からう 20 また 2 からない 100 100 2 からない 100 100 100	L0 A B A B L0 3 3 2 3 L0 3 3 3 3 L0 3 3 3 3 L0 3 3 3 3		
表示中	0 140/4/1 1110 110	XB 3 3 5		
Arg - Brotters 11 - 2755		ND 0 0 0		

項目		仕様	
連携可能PLC機器		三菱電機製 MELSEC iQ-Rシリーズ オムロン製 CJ2シリーズ キーエンス製 KV-7000シリーズ NECプラットフォームズ製 コルソスCSDJ	
連携可能台数		最大16台・設備(PLC機器、コルソスCSDJの合計)	
可視化	ダツンユホート	全設備稼働状況(一覧)、生産進捗(数値・予実グラフ)、 運転状況(数値・グラフ)	
		ガントチャート(運転状況の時系列グラフ)	
	詳細表示	設備情報(稼働状況・稼働率・進捗率)、 トレンドグラフ(時系列グラフ)	
	解析・集計	日付集計(指定期間の運転状況を集計)、 CSV出力(運転状況の集計結果)	
遠隔監視クライアント数		最大10クライアント	
報告書		日報・月報テンプレート出力(自動帳票化対応)	







▶ 運転状況

複数メーカのPLCや旧型の設備が混在しており データ統合化が困難データ取得の負荷が高い

- •ステータス 「運転」「停止」「異常」「非常停止」の状況表示
- 稼働率 運転時間/総稼働時間 [%] を表示
- 棒グラフ 棒グラフ形式にて運転比率を表示



◆ ガントチャート

運転状況を時間毎にガントチャート表示

- ・ガントチャート 「運転」「停止」「異常」「非常停止」の
 運転状況を時系列表示
- **生産実績**時間毎の生産目標、実績、目標-実績差異を表示





◆ 詳細表示【設備情報】

設備毎の詳細情報を一括表示

- **生産推移** 生産計画、目標、生産数、目標進捗率を表示
- 運転状況 「運転」「停止」「異常」「非常停止」の状況表示
- •稼働率 運転比率を棒グラフ、数値で表示
- ・
 画像監視 市販のIPカメラ画像をリアルタイム表示
- •稼働状況 生産実績(グラフ)、運転状態(ガントチャート)



◆ 詳細表示【トレンドグラフ】

デジタル/アナログ値をトレンドグラフ表示

- トレンドグラフ 設備に接続しているセンサーなどの
 デジタル/アナログ値をグラフに表示
- 数値表示
 現在値、最大値、最小値、平均値を表示
 (最大32点の情報取得)

設備ごとのデータ(品番・アラームNo・スイッチ・センサ等)を CSV出力することで、KPI指標への活用も可能





◆ 解析・集計【期間集計】

設備ラインの集計実績を表示

- •**集計期間** 表示する期間を設定
- 円グラフ 運転比率(運転、停止、異常、非常停止)を表示
- **棒グラフ** 運転比率を日付毎に表示
- •**表** 運転実績を日付毎に表示



◆ 解析・集計【CSV集計】

指定した期間の集計結果をCSVファイルに出力

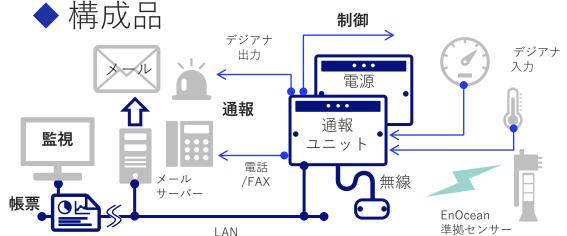
- 集計期間 CSV出力する期間を設定
- 種別選択 CSV出力する種別(稼働状況/運転状況)を選択

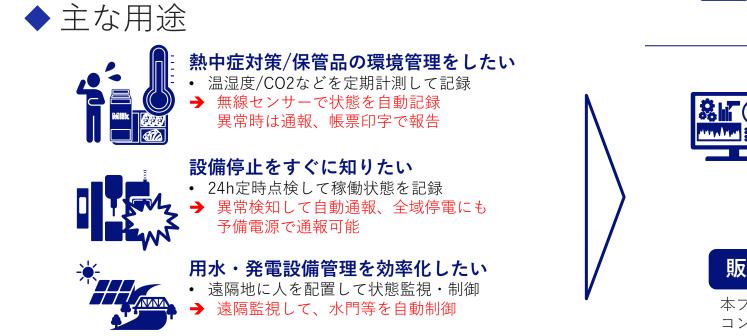
MENU ダッシュボード	解析/集計 > CSV出力 > 🕫	17		2019/06/28 19:15:21
シッシュホート	301 302 302	504 505	ライン6 ライン7 ライン8 ライン	9
1 全設備		5124 5123	5176 5176 5176 517	5
	期間	種近	判選択	
- <u>M</u> 772	2019/05/0	1 から	稼働状況 ▼	表示中
- ■ 運転状況 - 設備 ライン	2019/06/2	8 まで		
IV ガントチャート 設備 ライン	日何	時間	状態	
詳細表示	2019/05/30	08:09	連載	
	2019/05/30	08:14	停止	
12 彩織情報	2019/05/30	08:15	連転	
か トレンドクラフ	2019/05/30	08:17	連転	
	2019/05/30	08:21	停止	
解析/集計	2019/05/30	08:24	連転	
日付集計	2019/05/30	08:26	停止	
🏜 設備 ライン	2019/05/30	08:28	連転	
CSV出力	2019/05/30	08:32	停止	
	2019/05/30	08:33	運転	
	2019/05/30	08:35	停止	
	2019/05/30	08:36	運転	
	2019/05/30	08:38	連転	
	2019/05/30	08:46	停止	
設定				CSV出力

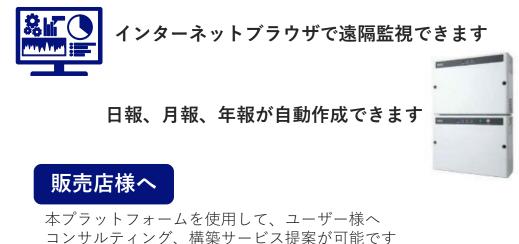
コルソスCSDJ ~遠隔監視制御システム~

【見える化】通報

- 既存設備から信号を取り入れ、<u>遠隔で状態監視</u>
 異常を検知したら<u>電話/メール/警告灯で通報</u>
- 予備の電源にも対応
- デジタル/アナログ出力で<u>設備をリモート制御</u>







Orchestrating a brighter world

NECは、安全・安心・公平・効率という社会価値を創造し、 誰もが人間性を十分に発揮できる持続可能な社会の実現を目指します。

Orchestrating a brighter world

