

## NEC 清酒もろみ分析クラウドサービス ～清酒製造業様向け 杜氏支援サービス～

クラウドサービスを利用し製造工程データの共有を促進  
酒造りの技術継承と業務負荷軽減を実現

## 導入の背景・課題

- 若い世代にも理解しやすい方法で、酒造りの技術継承が必要だと感じていた
- 温度や成分値などのデータは紙媒体でファイリングされているため、データの共有や分析に十分活用できていなかった
- 仕込み期間中は製造経過の確認のため現場を離れることは難しく、業務負担が大きかった

## 導入効果

- 杜氏のノウハウを、客観的データを使って継承できるようになった
- 温度や成分検査結果をクラウド上に集約し、グラフ作成を省力化。重要データをクラウド上で管理することで災害対策も実現
- スマートフォン等で外出先からも製造経過を確認でき、臨機応変な処置が可能に

## お客様の声

- クラウドで見える化することで、工程毎に定量的な目標値を設定できるようになり、社員が数字を意識した清酒造りを行うようになりました。今後もデータを蓄積し、酒造りに活かして行きたいです。

## 《お客様の概要》

- お客様名 : 小林酒造株式会社
- 業種 : 清酒製造業
- 所在地 : 北海道夕張郡栗山町
- URL : <http://www.kitanonishiki.com/>

北の錦

「北の錦は山里の恵。醸すのは農の心。」  
初代小林米三郎が北海道の大地で錦を飾るという決意のもとに『北の錦』と命名。  
北海道産米100%使用し、各地の農家の米に合わせた酒造りを行う。  
量より質を基本に『造る人・米・水のすべて北海道』をキャッチフレーズに地酒の中の地酒として全力の酒造り追及。