

音声の活用による作業効率化、ミス削減

耐騒音 音声認識ソリューションVoiceDo



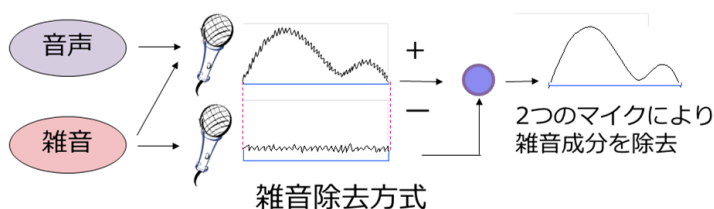
NEC独自の音声認識技術により、騒音下での『声による入力・操作・確認』を実現します！
耳で作業内容を確認し、声で入力や操作ができますので、人の動きを制限しない安全な操作指示が可能です。

特徴

地下鉄車内並みの『騒音下での音声認識』が可能 優れたノイズキャンセル機能

音声を取るマイクと、雑音を取るマイクの2つのマイクを利用したNEC独自の方式でノイズを除去し、高騒音下での高い認識率を実現しています。

◆2つのマイクを利用した当社独自の方式により、ノイズを除去



入力内容や作業指示の確認が耳でできる『合成音声』

話者が発生した内容や、あらかじめ登録している作業の内容を耳で確認することができます。

声の事前登録が不要な『不特定話者認識』

事前の話者登録なしで認識可能なので、使いたいときにすぐに使えます。
また、話者学習にも対応していますので、決められた言葉を発声し、話者学習することで、さらに認識率を向上させることができます。

商品ラインナップ

有線版 VoiceDo/US2(PC版)



【製品構成】
音声認識エンジン
音声合成エンジン
開発環境SDK
専用ヘッドセット
(標準型/ヘルメット取付型)
USBアダプタ
*PCは別売です

無線版 VoiceDo/BT(PC版)



【製品構成】
音声認識エンジン
音声合成エンジン
開発環境SDK
専用ヘッドセット
(標準型/ヘルメット取付型)
*PCは別売です

【別途お求め下さい】

- ・推奨Bluetoothアダプタ：サンワサプライ（株）／MM-BTUD43
- ・ヘッドセット用電池：単3×1本

【対応OS】Microsoft Windows® 7 Professional／Microsoft Windows® 8／Microsoft Windows® 10（32bit版・64bit版）

【開発環境】Microsoft Visual C++（Microsoft Visual Studio 2008）

【ご注意】* お客様業務アプリケーションは、別途開発が必要です。（費用目安：200万円程度～）

* 必要に応じ、別途技術サポート費を申し受けます。（費用目安：数十万円程度～）

国内で200セット以上の導入事例、現場で使える耐騒音性能に優れた音声認識・音声合成を用いた音声認識ソリューションです。

導入事例

■製造工場における商品や設備点検の検査データの入力



- ◆ハンズフリー・アイズフリーでデータ入力が可能のため、作業効率が向上。
- ◆検査項目を合成音声による音声ガイダンスで確認が可能のため、検査漏れを防止。
- ◆リアルタイムでの検査状況管理。

■工場における在庫管理・場所移動時のデータの入力



- ◆ハンズフリー・アイズフリーの作業や、移動ための作業内容を、そのままデータとして記録することが可能のため、作業の抜け漏れを防止。
- ◆置き場所のリアルタイムな更新が可能。
- ◆高騒音下でも確実なデータ入力が可能。

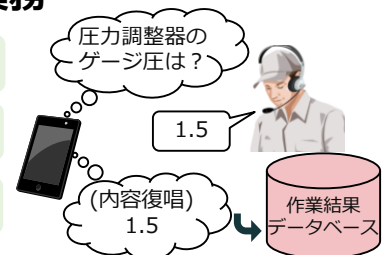
■倉庫、物流エリアでの現品確認作業の効率化



- ◆仕分け作業や、在庫管理、棚卸作業、ピッキング作業などの作業内容の記録、管理を声で簡単に行うことが可能。
- ◆ハンズフリー・アイズフリーでデータ入力が可能のため、作業効率が向上。

■音声認識を活用した現場作業・製品検査業務

- ①合成音声による作業ガイド
- ②合成音声による入力復唱
- ③音声によるアイズフリー結果入力



- ◆音声で作業指示、検査結果を入力、作業漏れ、ミスを防止。
- ◆入力復唱により誤記入を防止し、正確性向上。
- ◆検査/点検内容を記載したExcelフォーマットをインポート。
- ◆IT部門に頼らず現場部門で検査/点検内容を日々改善可能。

NEC プロセス業ソリューション事業部 バリュースクリエーション部

〒105-8540 東京都港区芝三丁目23-1 セレスティン芝三井ビルディング

URL: <http://jpn.nec.com/voicedo/>

E-mail: voicedo@customer.jp.nec.com